

# CASE STUDY - INDUSTRIA



FOTOVOLTAICO 171,12 KWP  
+ ACCUMULO 60 KWH



## DIFFICOLTÀ



## TEMPO DI ESECUZIONE

🕒 15 GIORNI

## LA PARTICOLARITÀ

Ideazione e progettazione di un battuto di cento armato costituente la superficie di installazione del generatore fotovoltaico. Con l'utilizzo di strutture a triangolo in acciaio zincato realizzate su nostro disegno è stato possibile garantire al cliente la massima durata nel tempo e la resistenza ad agenti atmosferici poiché il sito è esposto a notevoli raffiche di vento.

## HANDLING

Abbiamo impiegato un'Autogru con una portata limitata al peso delle pedane, in quanto lo spazio del sito permetteva lo scarico ed il montaggio in tempi ridotti.

## IL POSIZIONAMENTO BASE CEMENTO A TERRA

La superficie di posizionamento costituita da battuto in cemento è stata realizzata e progettata dalla nostra azienda, l'estensione totale è di 1500 mq.



# CASE STUDY

